



- 技术要求
- 1、注塑件拔模斜度（单边） 0.8° ，不得有明显收缩变形；
 - 2、表面光洁平整无拉毛现象；
 - 3、去除注塑飞边；
 - 4、颜色：灰黑色亚光（喷砂效果）。

						ABS				雨睿声科技（南京）有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例	盒 盖	
设计	胡伟舟	2024.2.27	标准化								
校核			工艺							5201001	
主管设计			审核								
			批准			共 1 张 第 1 张		版本		替代	