



技术要求

- 1、注塑件拔模斜度（单边）为 0.8° ，不得有明显收缩变形；
- 2、表面光洁平整无拉毛现象；
- 3、去除注塑飞边；
- 4、颜色：灰黑色亚光（喷砂效果）。

						丽睿声科技（南京）有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	胡伟舟	2024.2.26	标准化				0.224	1:2
校核			工艺			5401000		
主管设计			审核			共 1 张 第 1 张 版本		
			批准			替代		