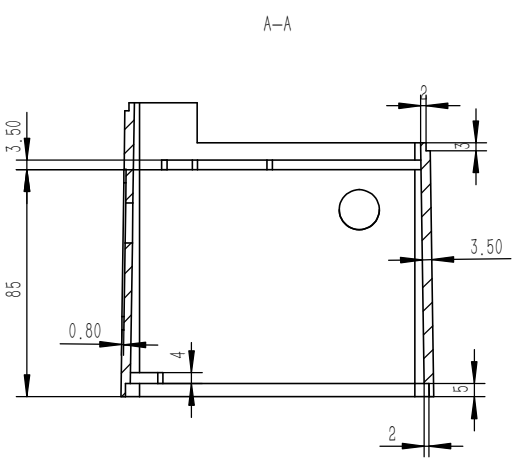

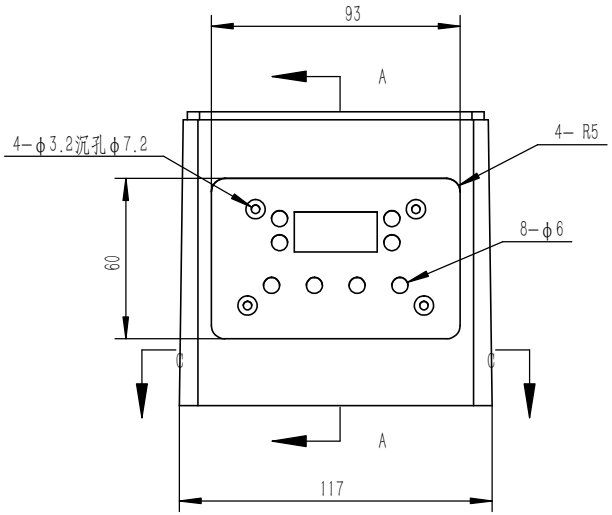

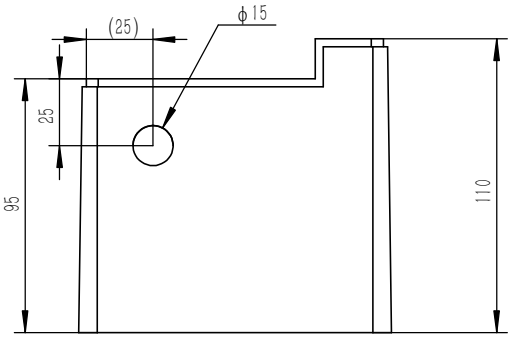

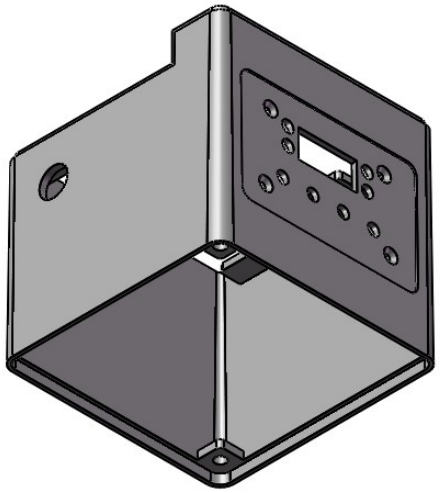

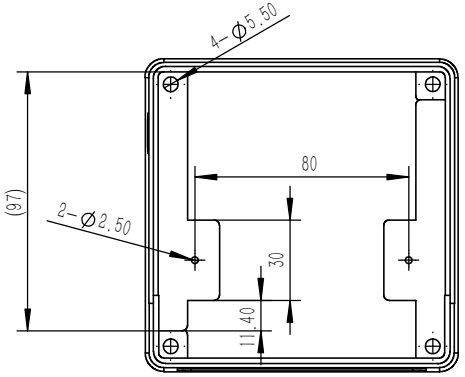

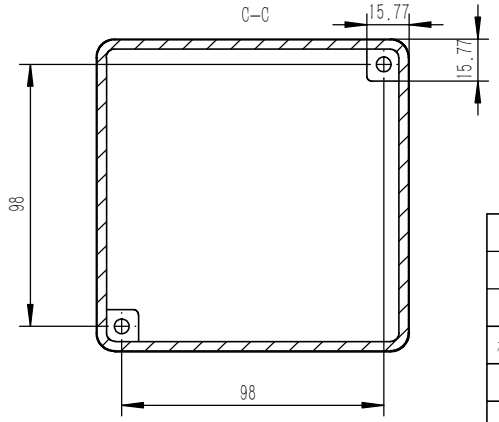

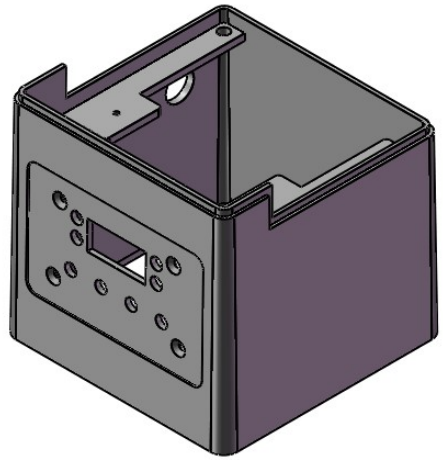

技术要求

1、注塑件拔模斜度（单边）为0.8°，不得有明显收缩变形；
2、表面光洁平整无拉毛现象；
3、去除注塑飞边；
4、颜色：灰黑色亚光（喷砂效果）。

						ABS		丽睿声科技（南京)有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	重量	比例	盒体
设计	胡伟舟	2024.2.27	标准化				0.155	1:2	
校核			工艺						5201000
主管设计			审核			共1张 第1张	版本		替代
			批准						