

A

B

C

D

E

F

A

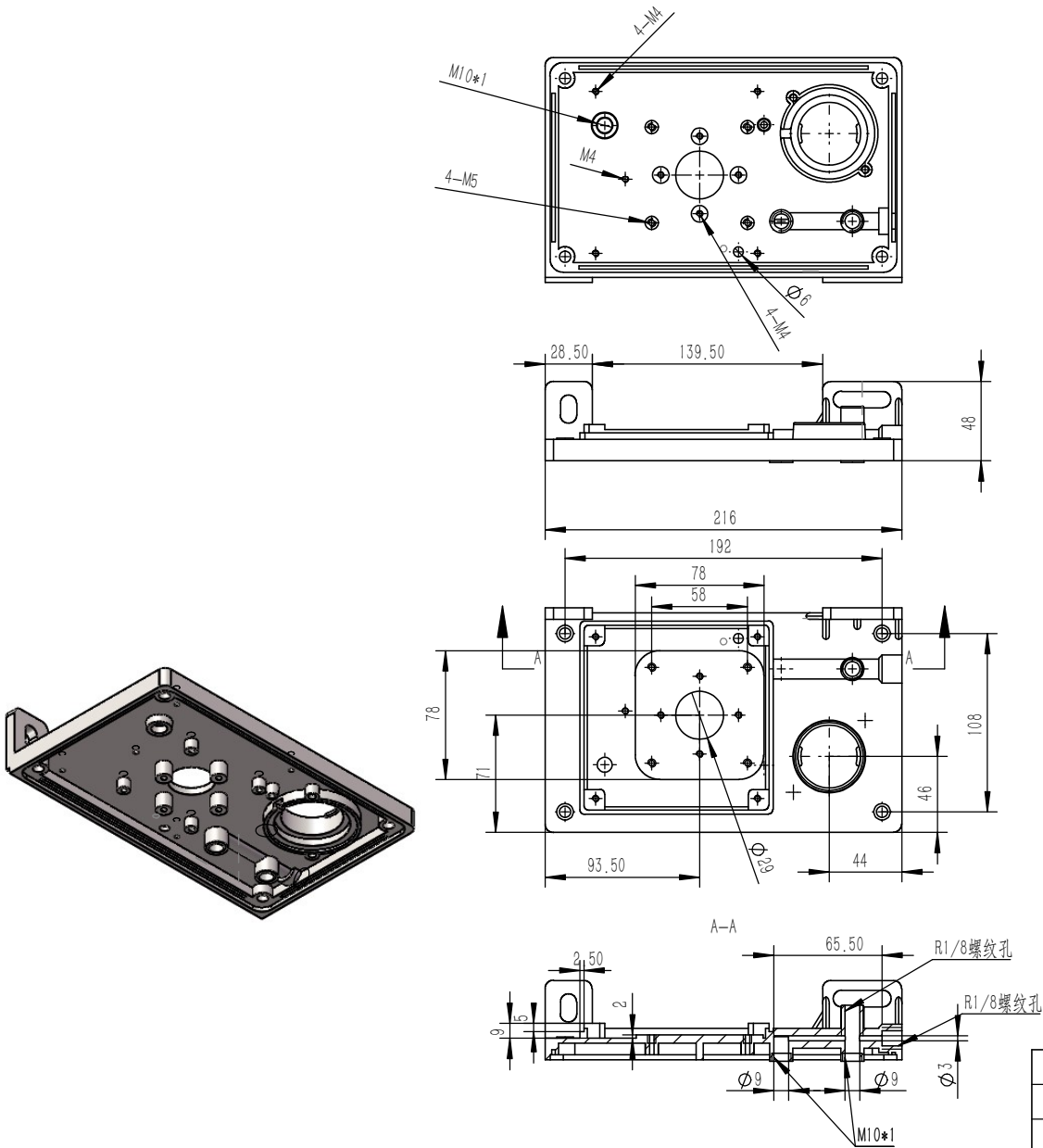
B

C

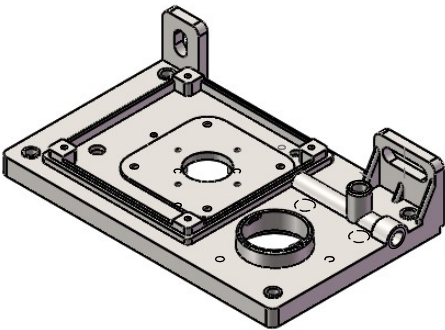
D

E

F



技术要求:
1、铸铝, 外表喷涂灰黑色。
2、内部螺纹柱允许有拔模斜度。
2、未注公差执行GB/T1804-m标准。



						压铸铝				丽睿声科技（南京）有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	盖板基座
设计	胡伟舟	2024.2.27	标准化						1.484	1:3	
校核			工艺								
										5401000	
主管设计										5401000	
			批准			共 1 张 第 1 张			版本		替代